

Tabelle 1-1:

<u>Technische Daten</u>	
<u>Mechanische Daten</u>	
Nettogewicht einschl. Steuerung	ca. 2500 kg
<u>Maschinenabmessungen über alles, Schaltschrank geöffnet:</u>	
Höhe	2390 mm
Breite	2820 mm
Tiefe	3455 mm
<u>Tisch (siehe Figur 1-6)</u>	
Über alles	860 x 400 mm
Arbeitsfläche	760 x 350 mm
Maximale Tischbelastung bei gleichmässiger Verteilung	250 kg
T-Nuten	3 x 18 mm im Abstand von 100 mm
<u>Achsbewegungen (siehe Figur 1-7):</u>	
X-Achse - Tisch längs	559 mm
Y-Achse - Tisch quer	356 mm
Z-Achse - Spindelstock vertikal	356 mm
<u>Spindel (siehe Figuren 1-4 und 1-7):</u>	
Aufnahme	Nr. 40 V-Flansch Caterpillar
Abstand Spindelnase bis Tisch	min. 102 mm / max. 457 mm
Abstand Spindelzentrum bis Führungen	380 mm
Spindeldrehzahl	2 Bereiche, handgeschaltet
untere Stufe	60 - 3000 1/min
obere Stufe	60 - 6000 1/min (in Stufensprüngen von 20 1/min)
Spindelorientierung	elektronisch, kontaktlos
Spindellagerung	2 Paar ABEC-7-Schrägkugellager

Spindelmotor:

Typ	variabler 3-Phasen-Wechselstrom-Motor
Leistung	5 PS während 15 Min 3 PS dauernd
<u>Luftanschluss</u>	0,2 m ³ /Min. bei 5 - 6 bar
<u>Automatischer Werkzeugwechsler (siehe Figur 1-5)</u>	
Anzahl Werkzeuge	16 Stationen (keine Leerstation)
Aufnahmen	Konus Nr. 40 mit Caterpillar V-Flansch
Einzugs-Adaptor Werkzeugwahl	HURCO Teil (siehe Figur 4) computergesteuert mit beliebigem Zugriff in beiden Richtungen (Wahl des kürzesten Weges)
Werkzeugdurchmesser (max.)	150 mm bei angrenzend leeren, 80 mm bei angrenzenden belegten Aufnahmen
Maximales Werkzeuggewicht	7 kg
Maximale Werkzeuglänge	250 mm
Werkzeugwechselzeit nur Werkzeuge Span-zu-Span	4 Sek. 9 Sek. (bei 75 % des Z-Achsen-Verfahrweges und bei 2000 l/min)
<u>Schmierung (siehe Figur 1-8)</u>	autom. Schmierung der Führungen und Kugelrollspindeln
<u>Wasserkühlung (siehe Figur 1-9)</u>	
Druckumlauf Sprühnebel	standard standard
<u>Leistungen:</u>	
Gewindeschneidleistung	max. 10 Gewinde pro Minute, kontinuierlich
Bohrleistung in Baustahl	20 mm Durchmesser
Fräsleistung in Baustahl	82 cm ³ /min
Systemauflösung	0,0005 mm
Programmierfeinheit	0,001 mm
Positioniergenauigkeit	+/- 0,010 mm